



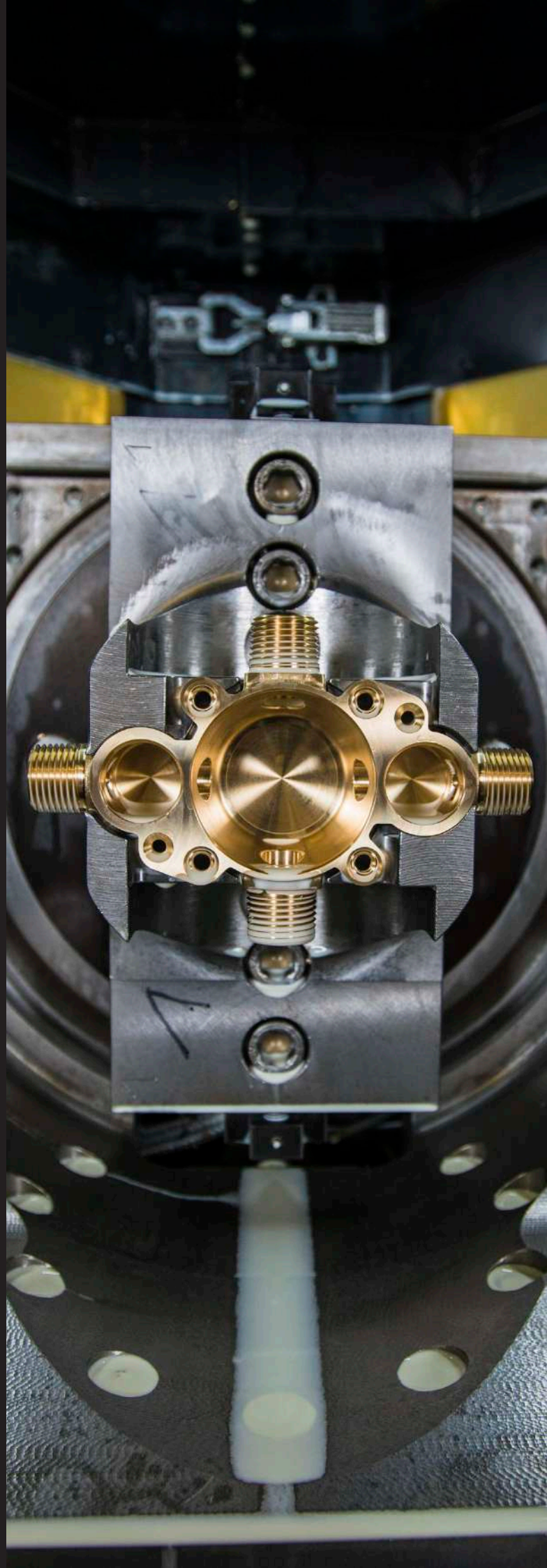
BONS & EVERS
GRUPPE

10 ENTSCHEIDENDE KOSTENTREIBER FÜR WARMPRESSTEILE IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE



Die Qualitätskontrolle in der Automobilindustrie ist ein wichtiges, aber anspruchsvolles Thema. Als Einkäufer von Nichteisen-Serienteilen für die Automobilindustrie müssen Sie das qualitativ hochwertigste Produkt zu den geringstmöglichen Kosten erwerben.

Welche 10 Kostentreiber tragen dazu bei, qualitativ hochwertige Teile zu liefern? Lesen Sie weiter, um herauszufinden, wie höhere Qualität - in Bezug auf Materialien und Fertigungsprozesse - Ihre Gesamtbetriebskosten durch Maximierung der Effizienz und Minimierung des Risikos tatsächlich senken kann.



1 TRENDS IM AUTOMOBILBAU

Angesichts der sich schnell ändernden Anforderungen in der Automobilindustrie ist die Flexibilität bei der Erfüllung dieser Anforderungen von entscheidender Bedeutung. Gleichzeitig verlangt die Industrie aufgrund ihres sicherheitskritischen Charakters eine Null-Fehler-Quote und eine kontinuierliche Verbesserung. Um dies zu erreichen, sollte ein potenzieller Lieferant über Pläne und Verfahren für die Analyse und Korrektur von eventuell auftretenden Abweichungen verfügen.

Gleichzeitig explodieren die Preise für verschiedene Rohstoffe. Automobilkonstrukteure können die Umstellung eines Produkts von einem Werkstoff auf einen anderen in Erwägung ziehen, was auch Substitutionen in der Fertigungstechnologie erfordern kann.

Ein Teilelieferant, der in der Lage ist, mit mehr als einem Legierungstyp zu arbeiten, kann solche Übergänge erleichtern. Angetrieben von immer strengeren Emissionsvorschriften sowie neuen

Technologien und sinkenden Preisen für Elektrobatterien haben sich die USA, Europa und China das Ziel gesetzt, die Zahl neuer benzinbetriebener Pkw in den nächsten 10 bis 15 Jahren drastisch zu reduzieren oder ganz abzuschaffen.

Der Trend zu Plug-in-Hybriden, batteriebetriebenen oder sogar wasserstoffbetriebenen Autos wird zu einer steigenden Nachfrage nach Autoteilen aus elektrisch gut leitfähigen Legierungen wie Kupfer und Aluminium führen.



„UM DAS VERTRAUEN DER
ÖFFENTLICHKEIT IN DIE NUTZUNG
AUTONOMER FAHRZEUGE ZU
GEWINNEN, SIND SICHERHEIT
UND QUALITÄT VON GRÖSSTER
BEDEUTUNG.“

Ein zweiter großer Trend im Automobilbau ist die Entwicklung hin zu teil- oder vollautonomen Fahrzeugen, die miteinander interagieren können, um z. B. Unfälle und Staus zu vermeiden. Um das Vertrauen der Öffentlichkeit in die Nutzung dieser Fahrzeuge zu gewinnen, sind Sicherheit und Qualität von größter Bedeutung. Sie benötigen einen Zulieferer, der die Erfahrung und den Nachweis für qualitativ hochwertige Fertigungsprozesse erbringen kann, die fehlerfreie Teile gewährleisten.



2 HOHE QUALITÄT FÜR NIEDRIGERE KOSTEN NUTZEN

Für einen Autoteilehersteller können die möglichen Folgen eines fehlerhaften Produktionsprozesses eine Katastrophe bedeuten. Aus diesem Grund sind Qualitätsmanagementstandards und kontinuierliche Qualitätsverbesserung zu einer wichtigen Denkweise in der Automobilbranche geworden. Und entgegen der landläufigen Meinung muss höhere Qualität nicht zwangsläufig mit höheren Kosten verbunden sein. Tatsächlich sollte ein Null-Fehler-Lieferant in der Lage sein, die Kosten niedrig zu halten und gleichzeitig qualitativ hochwertige Produkte herzustellen.

Wenn Sie ein wichtiger Zulieferer für Automobilhersteller sind, ist es Ihre Aufgabe, ein zuverlässiges Produkt zu den niedrigstmöglichen Kosten zu liefern - und Ihr Zulieferer sollte in der Lage sein, genau die gleichen Anforderungen zu erfüllen, wie sie in IATF 16949 festgelegt sind.

Diese technische ISO-Spezifikation ersetzt die Norm ISO/TS 16949 für Qualitätssysteme in der Automobilindustrie.

Die IATF-Qualitätszertifizierung verlangt von den Lieferanten, dass sie ihre internen Qualitätsmanagement-Prozesse

dokumentieren und sich dann Audits durch Dritte zur Überprüfung und Aufrechterhaltung eines Qualitätskontrollplans unterziehen.

Die Norm enthält Anforderungen an ein Qualitätsmanagementsystem für den Entwurf, die Entwicklung, die Produktion, den Einbau und die Wartung von Produkten für die Automobilindustrie.

Zögern Sie nicht, Ihren Zulieferer zu fragen, wie er die IATF 16949 anwendet, um zuverlässige und wiederholbare Prozesse mit möglichst wenig Abfall zu gewährleisten. Suchen Sie nicht nur nach der Zertifizierung selbst, sondern auch nach einem Zulieferer, der sich mit den fünf Kernwerkzeugen der Automobilqualität auskennt, die die Norm unterstützen. Zu diesen Werkzeugen gehören:

- Erweiterte Produktqualitätsplanung & Kontrollplan (APQP)
- Verfahren zur Genehmigung von Produktionsteilen (PPAP)
- Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse (FMEA)
- Statistische Prozesskontrolle (SPC)
- Messsystemanalyse (MSA)



Siehe Abschnitt 6. Für weitere Informationen zu den wichtigsten Werkzeugen, siehe „Steigern Sie die Qualität, um die Lebenszykluskosten zu senken“ auf Seite 11.

Bei der Auftragsvergabe für ein bestimmtes Teil können Sie die PPAP-Dokumente eines Zulieferers anfordern und genehmigen, in denen festgelegt ist, mit welchen Anlagenspezifikationen und Prozessparametern der Zulieferer Ihre Entwurfsanforderungen erfüllen wird. Der Plan sollte auch Schwachstellen aufzeigen und beseitigen, die Probleme bereiten könnten, und ein System einrichten, um verbleibende Fehler herauszufiltern, bevor sie bei Ihnen landen. Auf diese Weise sparen Sie Kosten, da weniger Qualitätsprüfungen und Nacharbeiten erforderlich sind.

Die Notwendigkeit von Qualität erstreckt sich auf die gesamte Lieferkette, damit Ihre Produkte am Ende der Pipeline das höchstmögliche Qualitätsniveau erreichen. Die IATF 16949-Zertifizierung stellt sicher, dass Ihr Lieferant über Qualitätsmanagementprozesse verfügt und dass diese gepflegt und regelmäßig aktualisiert werden. Qualität wird zu einer Möglichkeit, die Kosten niedrig zu halten, indem Fehler von vornherein vermieden werden - anstatt Fehler im Nachhinein herauszufiltern.

3 BLECH VS. WARMGEPRESSTES METALL IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE

Bei der Wahl des Herstellungsverfahrens für ein Automobil-Serienteil müssen mehrere Faktoren gegeneinander abgewogen werden. Welche Art von Teil wird benötigt und wo wird es im Fahrzeug verwendet? Welche Legierung sollte verwendet werden? Welche Methode kann vor allem die Qualität der Teile maximieren und gleichzeitig die Kosten und Risiken minimieren?

Die Legierungen werden nach ihren mechanischen und chemischen Eigenschaften ausgewählt, wie Festigkeit, Korrosionsbeständigkeit, Härte und Bearbeitbarkeit. Diese Eigenschaften hängen von der Mikrostruktur des Materials ab, die teilweise von der Herstellungsmethode abhängt.

Teile, die in bestimmten Bereichen des Fahrzeugs verwendet werden, z. B. diejenigen, die das Lenkrad mit der Lenksäule verbinden, müssen beim Drehen des Rades einem hohen Drehmoment standhalten. Ein Teil wie eine Batterieklemme kann jedoch entweder durch Warmpressen oder durch Blechbearbeitung hergestellt werden.

Blechteile werden hergestellt, indem die Form eines Werkstücks durch Kalt- oder Warmpressen an einem Blechrohling verändert wird. Der Rohling wird in der Regel mit einer Matrize gestanzt, um eine dreidimensionale Form zu erhalten. Ein Blechteil ist nicht so steif wie ein geschmiedetes Teil und erfordert oft eine Menge zusätzlicher Nachbearbeitung, einschließlich maschineller Bearbeitung und Oberflächenbehandlung, die die Gesamtbetriebskosten erhöhen.



VORTEILE DES WARMPRESSENS

In einer vollautomatischen Schmiedepresse werden die Barren erhitzt und die richtige

Temperatur wird ständig überwacht.

Beim Gesenkschmieden wird der erhitzte Barren im Gesenk positioniert und das Produkt in einem Arbeitsgang geschmiedet.

Anschließend werden die Schmiedeteile mit einer automatischen Entgratungsanlage entgratet. Bei diesem Verfahren werden alle Risse und Hohlräume im Metall entfernt und die Mikrostruktur verbessert, so dass eine glatte Oberfläche entsteht. Infolgedessen

sind geschmiedete Teile die stärksten und haltbarsten Teile, die es gibt.

In Fällen, in denen Haltbarkeit und Festigkeit nicht das oberste Kriterium sind, ermöglichen die Teilekonstruktionen eine kostengünstigere Verarbeitungsmethode, die für einige Automobilanwendungen Blech oder Druckguss sein kann. Wenn Sie jedoch die beste Materialstärke und die homogenste Struktur benötigen, ist das Schmieden das

Herstellungsverfahren der Wahl.

“SCHMIEDETEILE SIND
DIE STÄRKSTEN UND
HALTBARSTEN TEILE AUF
DEM MARKT.”



4

EIN AUTOMOBILPARTNER AUS EINER HAND

Die Lieferung mittlerer bis hoher Stückzahlen von fehlerfreien Serienteilen bei gleichzeitig niedrigen Kosten hängt zum Teil von Ihrem Zulieferer ab. Der Aufbau eines Netzes von vertrauenswürdigen Lieferanten für Kfz-Teile braucht Zeit. Suchen Sie einen One-Stop-Shop-Partner für die Automobilindustrie, der zertifizierte Qualitätsprozesse für verschiedene Legierungslösungen, Produktionsplanung und Umweltkontrollen anbieten kann.

Die Lieferung hochwertiger Komponenten beginnt mit der Wahl der richtigen Legierung. Bevorzugte Legierungen für Automobilteile sind Kupfer, Messing und Aluminium. Je nach Anwendung wählen Sie einen Werkstoff

nach Merkmalen wie (Dauer-) Festigkeit, Haltbarkeit, Oberflächenbehandlung, Korrosionsbeständigkeit und mehr aus. Eine Möglichkeit, die Kosten niedrig zu halten, besteht darin, einen Automobilzulieferer zu finden, der in der Lage ist, mehrere Legierungslösungen unter einem Dach zu liefern. Auf diese Weise können Sie die Legierungslösungen wechseln, wenn sich die Kundenanforderungen ändern, ohne den Lieferanten wechseln zu müssen.

EVORZUGTE LEGIERUNGEN

- Kupfer
- Messing
- Aluminium

HAUPTMERKMALE, DIE BEI DER AUSWAHL DER BEVORZUGTEN LEGIERUNG ZU BERÜCKSICHTIGEN SIND

- (Dauer-) Festigkeit
- Haltbarkeit
- Oberflächenbehandlung
- Korrosionsbeständigkeit
- Leitfähigkeit

VEREINFACHUNG DER QUALITÄTSZULASSUNGEN

Im Idealfall können Sie den gesamten Produktionsprozess - vom Schmieden und Bearbeiten bis hin zur Oberflächenbehandlung und Montage - einem einzigen Anbieter anvertrauen. Jeder zusätzliche Lieferant, den Sie für Ihr Leichtmetall-Autoteil auswählen, bedeutet zusätzliche Rechnungen, höhere Bearbeitungskosten und längere Lieferzeiten. Ganz zu schweigen von den Dokumenten, die nötig sind, um eine IATF-Genehmigung für die Freigabe einer geringfügigen Anpassung Ihres Produkts zu erhalten.

Für Teile, die eine maschinelle Bearbeitung benötigen, um die Oberflächenqualität zu

verbessern und die Funktionalität eines Schmiedeteils zu erhöhen, wählen Sie einen Partner, der über vollautomatische, CNC-überwachte Bearbeitungszentren verfügt. Um die Transportkosten und die damit verbundenen Umweltprobleme zu minimieren, sollten Sie einen Lieferanten wählen, der sich in der Nähe Ihrer Produktionsstätten befindet. Wenn nicht, sind sie bereit, künftige Produktionsanlagen im Herzen der Automobilindustrie zu errichten? Langfristig wird ein Automobilzulieferer aus einer Hand Ihre Anpassungsfähigkeit an einen sich wandelnden Markt deutlich erhöhen, kürzere Lieferzeiten ermöglichen und Ihre IATF-Dokumentation reduzieren.



SPRECHEN SIE MIT EINEM FERTIGUNGSEXPERTEN, UM HERAUSZUFINDEN, WIE SIE IHR AUTOMOBILTEIL AM BESTEN HERSTELLEN KÖNNEN.

SPRECHEN SIE MIT EINEM EXPERTEN

5 GLOBALE PRODUKTIONSSTÄTTEN MIT LOKALER PRÄSENZ

Umweltaspekte treiben viele Veränderungen in der Automobilindustrie voran, darunter die Lokalisierung von Liefernetzen, um die CO₂-Emissionen durch den Transport über lange Strecken zu verringern. Gleichzeitig expandiert der asiatische Markt und immer mehr US-amerikanische und europäische Autohersteller produzieren Autos oder wesentliche Teile davon in China. Aus Gründen der Qualität, Effizienz und Kosteneffizienz wollen diese Hersteller die für ihre verschiedenen Plattformen verwendeten Komponenten standardisieren.

Um diese Kunden besser bedienen zu können, sollten Sie sich nach einem Unternehmenslieferanten umsehen, der über Standorte an strategischen Orten auf der ganzen Welt verfügt. Dadurch können Sie sowohl Ihr Lieferantenmanagement als auch Ihre Qualitätskontrollprozesse effizienter gestalten. Ein Lieferant, der vor Ort ansässig ist, kann Ihre Logistik verbessern, Zölle und Einfuhrsteuern reduzieren und Zeitzoneunterschiede sowie kulturelle Unterschiede minimieren.



6 ERHÖHUNG DER QUALITÄT ZUR SENKUNG DER LEBENSZYKLUSKOSTEN

Die kontinuierliche Qualitätsverbesserung ist ein wichtiger Aspekt bei der Entwicklung der Lebenszykluskosten von Automobilteilen. Wenn Sie sich für einen nach IATF 16949 zertifizierten Serienteilehersteller entscheiden, stellen Sie sicher, dass dieser Ihre Teile besser, schneller und so effizient wie möglich herstellt. Und um in diesem hart umkämpften Geschäft bestehen zu können, geben sie diese Vorteile in der Regel an Sie weiter.

QUALITÄTSPROZESSE REDUZIEREN KOSTEN

Die IATF-Zertifizierung garantiert, dass ein Zulieferer bereits über die Werkzeuge, Systeme und Prozesse verfügt, die ihn in die Lage versetzen, Ihr Teil vom Design über die Entwicklung bis zur Serienproduktion zu bringen und dabei Fehler zu erkennen, bevor sie zu einem Problem werden.

Im Rahmen des IATF 16949-Handbuchs werden fünf Kerninstrumente verwendet, um sicherzustellen, dass Ihr Lieferant Teile mit dem geringstmöglichen Risiko produzieren kann, das zu Produktfehlern führen könnte.



Die wichtigsten Werkzeuge beinhalten:

1 | APQP (ERWEITERTE PRODUKTQUALITÄTSPLANUNG)

APQP ist ein strukturierter Ansatz für den Entwurf und die Entwicklung von Produkten mit Hilfe der anderen vier Kernwerkzeuge. Der Schwerpunkt liegt vor allem auf der Entwicklung, da diese im Endstadium einen stabilen und kontrollierbaren Produktionsprozess mit einem fehlerfreien Produkt als Ergebnis liefern muss. Während dieses Prozesses müssen die Risiken so weit wie möglich beseitigt oder kontrolliert werden.

Ein wichtiger Aspekt ist, dass der APQP-Prozess von einem multidisziplinären Produktionsteam unterstützt wird. Neben dem Input des Teams ist es von größter Bedeutung, auch den Kunden in den Prozess einzubeziehen, da er spezifische Wünsche hat (kundenspezifische Anforderungen). Der

Kunde muss zusätzliche Informationen liefern, die für den Hersteller wichtig sind.

2 | FMEA (FEHLERMÖGLICHKEITS- UND -EINFLUSSANALYSEN)

Innerhalb der FMEA können zwei verschiedene Arten unterschieden werden. Es folgt eine kurze Erläuterung zu beiden:

Design FMEA

Im DFMEA-Prozess werden alle Risiken innerhalb des Designs analysiert und gegebenenfalls in verschiedene Komponenten aufgeteilt. Das Werkzeug prüft unter anderem, ob es kooperierende Systeme oder Teile gibt, die ebenfalls Aufmerksamkeit benötigen. Wenn die DFMEA abgeschlossen ist, wird das Design festgehalten.

Prozess-FMEA

Im Rahmen der PFMEA werden die verschiedenen Risiken innerhalb des



Produktionsprozesses analysiert. Dadurch werden potenzielle Fehler im Prozess frühzeitig erkannt und beseitigt.

3 | SPC (STATISTISCHE PROZESSKONTROLLE)

Die SPC befasst sich mit den kritischen Aspekten innerhalb der Produktionsprozesse und wie diese kontrolliert werden. Die Einkäufer verlangen bestimmte Toleranzen und wollen sehen, wie die Lieferanten diese in ihrem Prozess kontrollieren können. Es wird ein Prozesskontrollplan erstellt, in dem die kritischen Faktoren aufgeführt sind, die kontrolliert werden müssen. Der Plan beschreibt, wie, wie oft und von wem die einzelnen Faktoren überprüft werden und was bei Abweichungen zu tun ist.

4 | MSA (MESSSYSTEMANALYSE)

Die MSA wird erstellt, um sicherzustellen, dass die von einem Lieferanten in seinem Kontrollplan beschriebenen Maßnahmen (was wird mit welchen Werkzeugen usw. gemessen) zur Herstellung von Teilen führen, die den Anforderungen entsprechen. Diese MSA stellt sicher, dass die verwendeten Geräte für die betreffenden Messungen geeignet und korrekt sind. Da jedes Messmittel seine eigene Toleranz hat, untersucht die MSA die Abweichungen der Werkzeuge selbst und welche Abweichungen dies bei den Teilen verursachen könnte. Eine MSA hat die gleiche Funktion wie die Feststellung, ob eine Stichprobe gültig ist. Es beantwortet die Fragen: Messe ich das, was ich

messen will, wie zuverlässig ist diese Messung und ist das Ergebnis reproduzierbar, und wie genau und präzise ist die Messung?

5 | PPAP (VERFAHREN ZUR GENEHMIGUNG VON PRODUKTIONSTEILEN)

PPAP ist die letzte Phase des Entwicklungsprozesses. Indem er die ersten Teile, die ein Zulieferer produziert, zusammen mit der PPAP-Dokumentation an den Kunden schickt, zeigt der Hersteller, dass er alle Aspekte des Produktionsprozesses kontrollieren kann. Die Teile beweisen zusammen mit den Dokumenten, dass das



Produkt den Anforderungen des Kunden entspricht und dass es mit dem geringsten Risiko hergestellt werden kann.

QUALITÄT UND EFFEKTIVE BETRIEBSKOSTEN

Bei der Berechnung der Lebenszykluskosten Ihres Teils muss die Amortisation der Ausrüstung berücksichtigt werden. Große Ausrüstungen wie Schmieden oder CNC-Maschinen werden über viele Jahre abgeschrieben, wobei die Kosten in Form eines Stundensatzes an Sie weitergegeben werden. Um jedoch die höchste Qualität der Teile zu erhalten, können die tatsächlichen Kosten eines Teils später im Lebenszyklus variieren, wenn verschlissene Werkzeuge oder Formen nachgearbeitet oder ersetzt werden müssen. Wenn Sie Ihrem Lieferanten genaue jährliche Volumenprognosen zur Verfügung

stellen, kann er die Kosten für die Wartung oder den Austausch von Werkzeugen während der Vertragslaufzeit genauer berechnen.

Da der Wert der Legierung selbst den Marktpreisen unterworfen ist, variiert die Materialpreiskomponente für Ihr Teil.

Die Kosten für die Wertschöpfung eines Teils, einschließlich Produktion, Versand, Oberflächenbehandlung und Gewinnspanne, lassen sich jedoch genauer vorhersagen.

Durch die Einhaltung des Prozesskontrollplans kann Ihr Serienteillieferant seine Prozesse im Laufe der Zeit verbessern. Infolgedessen bieten die Teilelieferanten in der Regel Rabatte oder Quoten auf den Mehrwert während der gesamten Vertragslaufzeit an. Auf diese Weise führen die Qualitätskontrollen, die Ihr Lieferant durchführt, zu Produkten von höchster Qualität und ohne Mängel zum niedrigstmöglichen Preis.



7

BESCHEINIGUNGEN OFFIZIELLER STELLEN

Bevor Sie sich für einen Partner zur Herstellung von Automobil-Serienteilen entscheiden, müssen Sie feststellen, ob das Unternehmen nach IATF 16949-Lieferantenanforderungen zertifiziert ist. Die IATF-Zertifizierung ist ähnlich wie die Qualitätsmanagement-Zertifizierung ISO 9001-2015, geht aber im Detail für die Automobilbranche viel weiter. In manchen Fällen kann ein Lieferant nach beiden Normen zertifiziert sein.

Ein Lieferant sollte auch in der Lage sein, mit seinen eigenen Sublieferanten zusammenzuarbeiten, um deren Qualitätsprozesse auf IATF-Niveau zu bringen. In diesem Zusammenhang können sie regelmäßige Audits beim Lieferanten durchführen, um sicherzustellen, dass deren Qualitätsmanagementsysteme konsequent der Norm entsprechen.

“EIN LIEFERANT SOLLTE AUCH IN DER LAGE SEIN, MIT SEINEN EIGENEN SUBLIEFERANTEN ZUSAMMENZUARBEITEN, UM DEREN QUALITÄTSPROZESSE AUF IATF-NIVEAU ZU BRINGEN.”



Eine weitere wichtige Zertifizierung für Zulieferer in der Automobilindustrie ist die Umweltqualitätszertifizierung ISO 14001-2015. Die Zertifizierung nach dieser Norm zeigt, dass das Unternehmen ein Umweltmanagementsystem eingeführt hat, das die Vorschriften für CO₂-Emissionen, giftige Stoffe usw. einhält und gleichzeitig die Nutzung von Ressourcen und die Abfallvermeidung kontinuierlich verbessert.

Ein Lieferant kann auch nach der Norm ISO-50001-16247 für Energiemanagementsysteme zertifiziert sein,

die gewährleistet, dass das Unternehmen seinen Energieverbrauch verfolgt und kontrolliert -- ein weiterer Faktor, der zur Kostenkontrolle beiträgt.

Die Erlangung und Aufrechterhaltung dieser Zertifizierungen zeigt, dass ein potenzieller Lieferant in der Lage ist, die Anforderungen an das Umwelt- und Qualitätsmanagement zu erfüllen, die erforderlich sind, um die künftige Lebensfähigkeit, Rechtmäßigkeit und finanzielle Stabilität eines Unternehmens zu gewährleisten.



8 FINANZIELLE STABILITÄT

EIN FINANZIELL STABILER PARTNER GARANTIERT QUALITÄT UND PROFITABILITÄT

Bei der Auswahl eines Zulieferers für Kfz-Serienteile müssen Sie sicher sein, dass er für die Dauer des Vertrags und darüber hinaus zur Verfügung steht. Dies ist ein wichtiger Aspekt des Qualitätsmanagements. Bei Unternehmen, die nicht börsennotiert sind, können Sie dennoch gezielte Erkundigungen über ihre Kennzahlen einholen, um potenzielle Partner auf ihre finanzielle Stabilität in der Vergangenheit und Gegenwart zu prüfen.

Durch den Vergleich der bisherigen Leistungen mit den aktuellen Prognosen sollten Sie in der Lage sein, festzustellen, wohin sich das Unternehmen entwickelt. Verschlechtert sich ihre Situation von Jahr zu

“ENTSCHEIDEN SIE SICH FÜR EINEN ANBIETER, DER AUF LANGE SICHT BESTANDHAT UND NICHT AN DER QUALITÄT SPART, UM VERLUSTE AUSZUGLEICHEN.”



Jahr und ist ein wirtschaftlicher Niedergang wahrscheinlich?

Oder wachsen sie und bewegen sich in einem guten Tempo vorwärts?

Wenn Sie die Antworten auf diese Fragen kennen, können Sie sich für einen Anbieter entscheiden, der auf lange Sicht Bestand hat und nicht an der Qualität spart, um Verluste auszugleichen. Wenn Sie hier Ihre Sorgfaltspflicht erfüllen, verhindern Sie mögliche finanzielle Katastrophen, die durch Rückrufe oder einen Mangel an qualifizierten, für Ihr Unternehmen wichtigen Teilen entstehen könnten.

9 FRÜHZEITIGE EINBINDUNG DER LIEFERANTEN

FRÜHZEITIGE EINBEZIEHUNG VON LIEFERANTEN MAXIMIERT QUALITÄT UND MINIMIERT KOSTEN

Als Komponentenhersteller in der Automobilindustrie sind Sie für die Festlegung des Designs und der Anforderungen an Ihre Produkte verantwortlich. Um jedoch ein Serienprodukt auf den Markt zu bringen, ist eine zuverlässige Technik für den Übergang von der Konstruktion zur Produktion unerlässlich.

Der wahre Erfolg liegt in der Fähigkeit der Ingenieure Ihres Zulieferers, die von Ihnen entworfenen Teile mitzugestalten. Gemeinsam mit Ihnen können sie den besten Weg zur Herstellung Ihrer Teile finden, wobei

“DIE FRÜHZEITIGE EINBINDUNG EINES ERFAHRENEN ZULIEFERERS IN DEN ENTWICKLUNGSPROZESS KANN DIE QUALITÄT IHRES PRODUKTS ERHEBLICH STEIGERN UND VERMEIDBARE KOSTEN EINDÄMMEN.”

sie die Grenzen dessen berücksichtigen, was sie mit ihren Maschinen und Geräten sowie Prozessen und die Funktions- und Leistungsanforderungen an Ihr Produkt erreichen können.

Die frühzeitige Einbindung eines erfahrenen Zulieferers in den Entwicklungsprozess kann die Qualität Ihres Produkts erheblich steigern und vermeidbare Kosten eindämmen. Ihr umfassendes Wissen über die Fertigung kann dazu beitragen, Schwachstellen in der Entwurfsphase zu erkennen und zu beseitigen, bevor sie in die Produktion einfließen, um sicherzustellen, dass alle Probleme, die sich nicht vermeiden lassen, eingedämmt werden.

Unabhängig von der Projektphase, an der sie beteiligt sind, wird ein strategischer Partner sein Möglichstes tun, um qualitativ hochwertige, fehlerfreie Automobilteile zu einem optimalen Kostenniveau zu schaffen, indem er Änderungen vornimmt, von denen beide Seiten profitieren.

10

EINE ERFOLGREICHE ERFOLGSBILANZ IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE

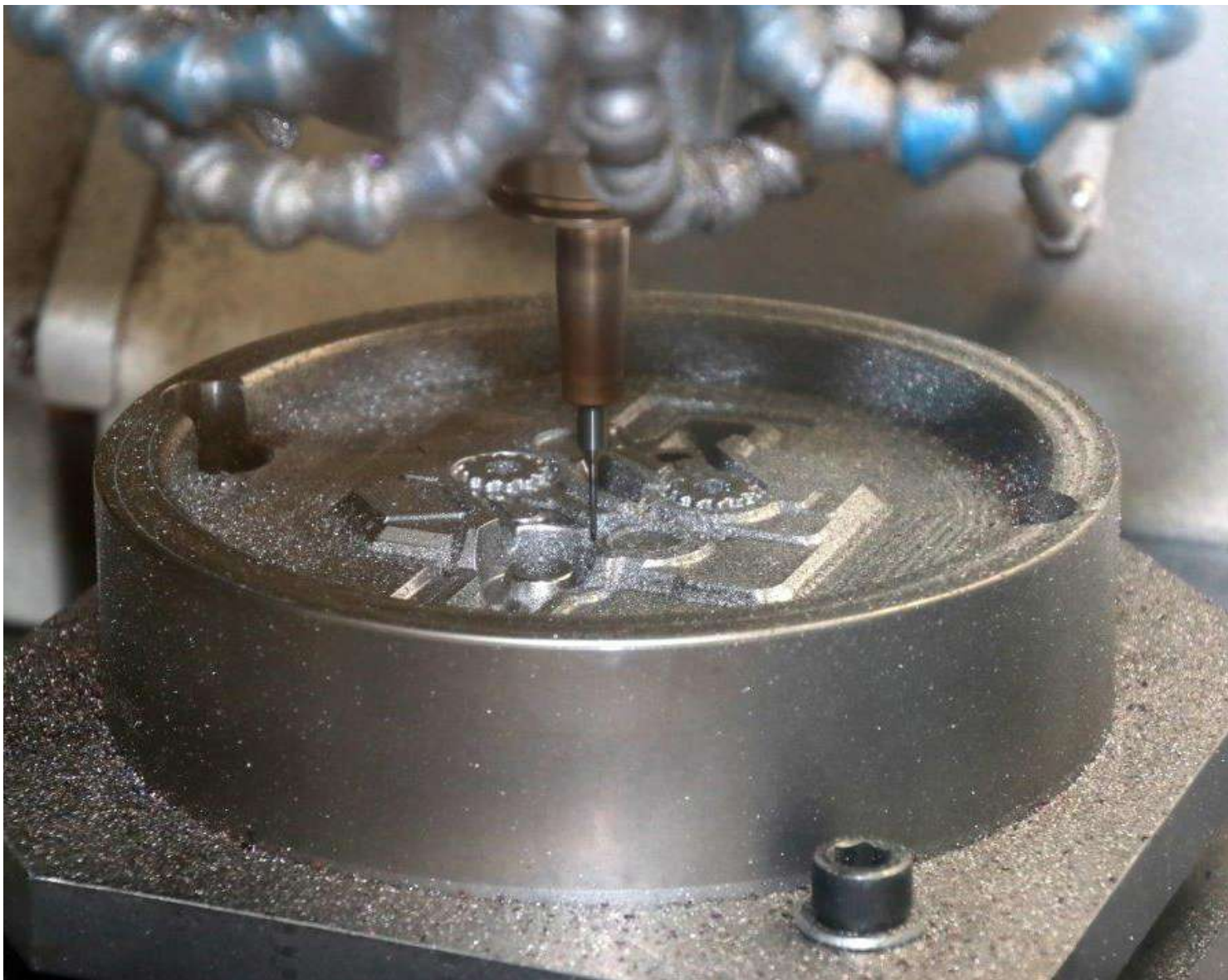
Als Einkäufer in der Automobilindustrie ist Ihnen schmerzlich bewusst, dass Ihr Betrieb durch die Nichterfüllung eines Zulieferers in Geiselhaft genommen oder ausgesetzt werden kann - was zu einer potenziellen Katastrophe führen kann. Vor allem in der Automobilbranche brauchen Sie die Gewissheit, dass Ihr Lieferant die Besonderheiten der Branche kennt. Ein zukunftsicherer Partner im Bereich der Leichtmetall-Automobilindustrie sollte in der Vergangenheit erfolgreich hochwertige Teile für Großkunden hergestellt haben, die alle Anforderungen erfüllen und im Rahmen des Budgets liegen.

Wie können potenzielle Partner und Lieferanten zeigen, dass sie wissen, was für Ihr Unternehmen wichtig ist? Die meisten Einzelheiten ihrer bestehenden Verträge werden durch Geheimhaltungsvereinbarungen geschützt, was eine vollständige Transparenz erschwert. Ein Lieferant kann möglicherweise nur angeben, dass er große Mengen eines allgemein ähnlichen Produkts, z. B. einer Batterieklemme, für andere Kunden hergestellt hat.

“EIN LIEFERANT SOLLTE
IN DER LAGE SEIN,
DOKUMENTE
VORZULEGEN, WIE Z. B.
SEINE IATF-ZERTIFIZIERUNG
UND DIE ERGEBNISSE VON
EXTERNEN UND INTERNEN
QUALITÄTSAUDITS.”

Die wichtigste Methode, um festzustellen, ob ein Lieferant in der Lage ist, auf dem von Ihnen geforderten Niveau zu arbeiten, besteht darin, sicherzustellen, dass er nach der IATF-Norm für Qualitätsmanagement zertifiziert ist. Ein Lieferant sollte in der Lage sein, Ihnen Unterlagen vorzulegen, wie z. B. seine Zertifizierung und die Ergebnisse von Qualitätsprüfungen durch Dritte und interne Audits. (Sie können die Gültigkeit einer IATF

16949-Zertifizierung eines potenziellen Lieferanten **online** überprüfen. Diese Zertifizierung garantiert, dass ein Zulieferer bereits über die Systeme und Verfahren verfügt, die es ihm ermöglichen, Ihr Teil mit dem geringstmöglichen Risiko vom Entwurf bis zur Auslieferung zu bringen und eventuelle Fehler in der Produktion abzufangen, bevor sie zu einem Problem werden.



ÜBER BONS & EVERS GRUPPE

QUALITÄT VON DER ENTWURFSPHASE BIS ZUM FERTIGEN AUTOMOBILTEIL

Bei Bons und Evers ist Qualität ein wichtiger Teil unserer Geschäftsphilosophie. Als führende Experten im Bereich Warmpressen und der Bearbeitung von Nichteisenlegierungen verfügen unsere Fachleute über umfassende Erfahrung mit hochwertigen Fertigungsverfahren und sind in der Lage, sich an schnell wechselnde Umgebungen anzupassen. Mit Werken in Deutschland, Frankreich, den Niederlanden, Ungarn und China sind wir ein One-Stop-Shop für Messing-, Aluminium- und Kupferschmiedeteile für die Automobilindustrie.

Dank unserer umfassenden Kenntnisse in der Produkt- und Verfahrenstechnik können wir Produkte effizienter, reproduzierbar und zu möglichst geringen Kosten herstellen. Unsere erfahrenen Prozessdesigner und Qualitätsmanagement-Spezialisten können mit Ihnen zusammenarbeiten, um stabile Produktionsprozesse zu entwickeln und zu etablieren, die die Anforderungen nach IATF 16949 erfüllen. Unser Ziel ist es, qualitativ hochwertige Automobil-Serienteile mit Null-Fehler-Qualität zu den geringstmöglichen Kosten zu produzieren.

Wir können Schmieden + Bearbeitung + Oberflächenbehandlung + Montage bequem aus einer Hand anbieten:



- Die Herstellung von Produkten, die den Anforderungen unserer Kunden in jeder Hinsicht entsprechen, beginnt mit der Auswahl der richtigen Legierung. Wir beziehen unsere Rohstoffe ausschließlich von renommierten Lieferanten, die unserem Qualitätsstandard entsprechen.
- Oft ist eine maschinelle Bearbeitung erforderlich, um die Funktionalität eines Schmiedestücks zu erhöhen. Mit unseren vollautomatischen, CNC-überwachten Bearbeitungszentren bearbeiten wir Ihre Teile präzise in der gewünschten Oberflächenqualität und bieten Ihnen eine flexible und umfassende Lösung für die Bearbeitung von kleinen, mittleren und großen Losgrößen.
- Einige Kunden sind daran interessiert, Warmpresstücke zu kaufen, ohne die Montage von Komponenten selbst vornehmen zu müssen. Auf Projektbasis bieten wir unseren Kunden maßgeschneiderte Montagemöglichkeiten zur Risikominimierung.

Unser Fachwissen hat dazu beigetragen, dass sich BE | Allbrass Industrial zu einem renommierten Zulieferer in der Automobilindustrie entwickelt hat. Zögern Sie nicht, sich mit unseren internen Experten für Technik, Warmpressen, Bearbeitung und Montage in Verbindung zu setzen.

Vereinbaren Sie einen Termin, um Ihr Projekt und die Herausforderungen zu besprechen, mit denen Sie bei der Entwicklung eines Teils konfrontiert werden könnten, das Festigkeit und Langlebigkeit erfordert und das ohne Fehler zu den niedrigsten Kosten hergestellt werden kann.

VEREINBAREN SIE EINEN TERMIN

